

## PREPARAZIONE FILE PER TAGLIO/INCISIONE LASER 2D Su MACPI

### **prenotare tramite servizionline/Prenotazione spazi, armadietti e altre risorse**

La lavorazione avviene su cartoncini fino a 4 mm ma anche su ondulato, metacrilato, legno fino a 1 cm.

Dimensioni cartoncini: 100x70 cm

Formato file:DWG / dxf

Il file dovrà di norma presentare tre layer di lavoro (eliminare i layer non necessari) così definiti:

Layer 0 (misure di contorno cartoncino)

Layer 1 Colore verde nome del layer '**taglio**'

Layer 2 Colore rosso nome del layer '**incisione**'

Occorre mantenere il disegno a circa 2/3 mm all'interno del margine.

Le linee di **incisione (layer rosso)** possono essere distanziate tra di loro anche di 0.5 mm. A questo layer apparterranno anche testi etc. I testi devono essere esplosi.

Per quanto riguarda le linee di taglio occorre tener conto che il laser consuma il materiale durante il processo anche solo per frazioni di mm specie nel caso degli spessori maggiori per cui occorre tenerne conto in caso di tagli ravvicinati.

Eliminate sempre le linee sovrapposte con il comando OVERKILL.

Nel disegno **non** devono essere presenti blocchi.

Può essere utile introdurre delle piccole interruzioni sui perimetri di taglio (**layer verde**) di 0.7/0.6 mm ca. e di un numero correlato alla dimensione del pezzo e allo spessore del cartoncino).

N.B. L'interfaccia della macchina consente comunque all'operatore di introdurre delle interruzioni di taglio **a livello di layer** in numero e lunghezza variabile. In questo caso può essere utile, a fini operativi, porre gli oggetti più piccoli o sottili su un ulteriore **layer 3** (colore nero 250 nome del layer **taglio2**) in modo da ridurre in maniera specifica il numero e la lunghezza delle interruzioni di taglio. A questo scopo è opportuno che i pezzi non siano uniti tra di loro poiché verrebbero visti come un unico oggetto.

E' utile identificare gli scarti di lavorazione (tipicamente un poligono all'interno di un altro. Es. finestre). Anche in questo caso identificare gli scarti di lavorazione con un ulteriore layer: **Layer4 colore grigio (8) nome 'scarti'**. **Se l'interno delle finestre dovesse servire** (ad es. per fare degli scuri) indicarlo in maniera evidente.

**Ricordarsi di portare borse/sacchetti per il trasporto ed eventualmente dello scotch di carta.**

**Per il rimborso occorre attivare la propria Policard nell'area personale alla voce 'Centro stampa del Polo di Lecco'. Il pagamento avverrà poi su una cassa automatica che accetta solo contanti (1-2-5-10-20 euro) e non dà resto.**

### **IMPORTANTE**

**Il file deve essere inviato almeno il giorno prima della data richiesta .  
E' vietato prenotare per conto di terzi: le prenotazioni sono individuali!**